

Meeting:	Machine Meeting
Date:	04.07.2023 14:30-15:30 Author: S. Reimann
Participants:	U. Weinrich, S. Reimann, J. Stadlmann, R. Hollinger, L. Groening, M. Vossberg, S. Litvinov, M. Klich, F. Herfurth, J. Roßbach, T. Radon, G. Schreiber, H. Vormann, F. Maimone, M. Steck, U. Scheeler, M. Schwickert, W. Barth, G. Walter, B. Schlitt, C. Hessler, O. Geithner, D. Severin, B. Lorentz, C. Kleffner, C. Mühle, D. Ondreka, M. Maier, P. Gerhard
Distribution:	J. Blaurock, U. Weinrich, S. Reimann, J. Stadlmann, P. Spiller, M. Steck, S. Litvinov, B. Lorentz, R. Hess, J. Rossbach, C. Hessler, O. Geithner, F. Herfurth, M. Lestinsky, W. Barth, L. Groening, P. Schütt, M. Klich, M. Schwickert, G. Schreiber, H. Welker, U. Clausen, R. Bär, A. Krämer, M. Bevcic, D. Ondreka, H. Klingbeil, I. Petzenhauser, C. Mühle, B. Schlitt, H. Hüther, C. Scheidenberger, E. Hättner, T. Dickel, M. Miski-Oglu, L. Birlı, S. Menke, O. Boine-Frankenheim, D. Severin, U. Laier, D. Lens, R. Balss, Y. Valdau, V. Kamerdzhev, C. Kleffner

Contents:

1. Comments on the Recent Minutes 2023-06-06	1
2. Topics: head of ACC business area	1
3. Topic: Review: Brandfall im Shutdown (T. Radon)	1
4. Topic: Status μ -Spill Kavität	2
5. Topic: Beta-Test Digitalisierung Rufbereitschaftsplanung via FSN	2
6. Topic: Klärung der Anfrage für einen zweiten Booster-Block im Engineering-Run	3
7. AOB	3
Attachment(s)	3

A: Action, D: Decision, I: Information		Who	Due Date
1. Comments on the Recent Minutes 2023-06-06			
I	Open action items: <ul style="list-style-type: none"> Rahmenvertrag Vakuumpumpen: Es ist zu prüfen, ob es auch an anderen Beschleunigern (ESR, HEST) einen ähnlichen Bedarf gibt, woraufhin die Mindestabnahmemenge entsprechend angepasst werden soll Klärung mit Research Division, ob dort ebenfalls Bedarf besteht. Gemeinsamen Budgetierung von Vermessungsarbeiten ACC-Bereich und SIS18 	A. Krämer S. Severin U. Weinrich, P. Spiller	KW24 KW24 KW27
2. Topics: head of ACC business area			
I	no contribution	U. Weinrich	
3. Topic: Review: Brandfall im Shutdown (T. Radon)			
I	T. Radon informiert über den Brandschutzvorfall im SIS18 und dessen Aufarbeitung. (siehe Anhang)	T. Radon	

A: Action, D: Decision, I: Information		Who	Due Date
	Es wurden Mängel sowohl in den Abläufen und der Organisation, als auch bei der Technik festgestellt. Diese werden nun im weiteren Verlauf abgestellt. T. Radon leitet den entsprechenden Prozess.		
4. Topic: Status μ-Spill Kavität			
I	<p>J. Stadlmann informiert über den aktuellen Stand zum Einbau der μ-Spill-Kavität im SIS18. (Bilder: siehe Anhang)</p> <p>Antworten auf Rückfragen:</p> <p>Das Gap ist im Normalzustand kurzgeschlossen und soll nur für Maschinenexperimente geöffnet werden.</p> <p>Die komplette Tanklänge (innen) wird nicht ausgeheizt, daher besteht ein Restrisiko für einen schlechten Druck in der Sektion und Auswirkungen auf die benachbarten NEG-Bereiche. Das Risiko wird aufgrund der geringen Länge aber als niedrig eingeschätzt.</p> <p>Für den Strahlbetrieb werden im kurzgeschlossenen Betrieb keine Auswirkungen befürchtet.</p> <p>Die Kavität kann über das Kontrollsystem nur an-/ und ausgeschaltet werden. Sie ist ein Testdevice und für den Standardbetrieb zunächst nicht vorgesehen.</p> <p>In Maschinenstudien soll die Kavität mit geringer Intensität getestet werden. Sollten sich positive Auswirkungen auf die Spillstruktur zeigen, könnte sie dann auch für entsprechende Experimente verwendet werden. Für hohe Intensitäten ist sie nicht geeignet, da hier mit einer unerwünschten Anregung zu rechnen ist.</p> <p>Bei ernststen Problemen besteht die Möglichkeit, die Kavität in wenigen Tagen wieder auszubauen und durch ein Strahlrohr zu ersetzen.</p>	J. Stadlmann	
5. Topic: Beta-Test Digitalisierung Rufbereitschaftsplanung via FSN			
I	<p>Bericht über den aktuellen Zustand der Digitalisierung des Prozesses der RB- und Schichtplanung via FSN.</p> <p>Aktuell läuft ein Beta-Testbetrieb mit verschiedenen Abteilungen, die auch im Shutdown Rufbereitschaften vorhalten (IT, GAT, Targetlabor, ...). Betriebsrat und Personalabteilung sind ebenfalls involviert.</p> <p>Das System ist bereits vollständig umgestellt und in Betrieb gesetzt (https://fsn.acc.gsi.de/).</p> <p>Sobald betriebsseitig Rufbereitschaften angefordert werden, wird OPE den Kontakt mit den Planern der Fachabteilungen aufnehmen und Einweisungen geben. Das geschieht also spätestens zum Engineering-Run.</p> <p>Sollte es vorher Bedarf oder Rückfragen geben, wenden Sie sich bitte an olog@gsi.de.</p>	S. Reimann	

A: Action, D: Decision, I: Information		Who	Due Date
6. Topic: Klärung der Anfrage für einen zweiten Booster-Block im Engineering-Run			
I	<p>Nach Abwägung der Vor- und Nachteile wurde im Rahmenplan ein zweiter Block mit gepulstem Gasstripper im H-Betrieb eingeplant. (siehe Anhang)</p> <p>Weitere Absprachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> Die Anzahl der Maschinenschichten bleibt unverändert. Der HCC-Block mit Uran geht in der Planung auf. Der Beginn der Nachkonditionierung für den Uranblock wird vorgezogen. Die Dekontamination Nordterminal erfolgt nach dem Engineering-Run Der Umbau auf gep. Gasstripper ist im Rahmen der Detailplanung für die Maschinenexperimente zu klären Die Bestückung Südquelle für Operateurstraining wurde angepasst, bzw. wird noch geklärt. Die weitere Planung der Ionensorten für MEXP-Blöcke erfolgt im Rahmen der Detailplanung für die Maschinenexperimente. Dabei soll auf häufige Wechsel verzichtet werden. 	M. Vossberg, S. Reimann, MKs, P. Gerhard, D. Ondreka	
7. AOB			
I	no topics		

Attachment(s)

SIS18_Brandschutzvorfall_Öl_Heizmanschette.pptx

Spillglättung 7 23.pptx

engineering-run2023_status_20230704.pdf